

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФГБОУ ВО «Пензенский государственный технологический университет»
Зареченский технологический институт –
филиал федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего образования
«Пензенский государственный технологический университет»

«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ЗТИ – филиала ПензГТУ
Н.Н. Багаев
МП «ЗТ» 08 2017 г.



ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности среднего профессионального образования
технического профиля

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

год приема 2014

Заречный, 2017

Программа учебной практики разработана на основе требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291.

Организация-разработчик: Зареченский технологический институт – филиал
ФГБОУ ВО «Пензенский государственный
технологический университет»

Разработчик (и):

Малясова Оксана Борисовна, преподаватель высшей категории Зареченского технологического института – филиала ПензГТУ

Лапаева Елена Михайловна, ответственный за учебно-производственную практику Зареченского технологического института – филиала ПензГТУ

Рабочая программа одобрена ЦМК «Общепрофессиональных дисциплин и ПМ
УГС 15.00.00, 23.00.00»

Протокол № 1 от 31.08.2017г.

Председатель ЦМК



О.Б. Малясова

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	12

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы учебной практики в рамках

ПМ 03. Выполнение работ по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»

Программа учебной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности **23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта** в части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.
2. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания и текущего ремонта.

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области автомобильного транспорта при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели учебной практики:

-закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин и междисциплинарных курсов;

-приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Задачи учебной практики:

-ознакомление студентов с основными операциями слесарной и станочной обработки металлов, оборудованием, инструментами, приспособлениями, применяемыми при слесарных и станочных работах, привить навыки выполнения основных технологических операций;

-воспитание высокой культуры, трудолюбия, аккуратности при выполнении операций технологического процесса по ремонту автомобилей;

-развитие интереса в области автомобильной промышленности; способностей анализировать и сравнивать производственные ситуации; быстроты мышления и принятия решений.

Обучающийся в ходе освоения программы учебной практики должен:

иметь практический опыт выполнения слесарных и станочных работ при осуществлении технического обслуживания и ремонта автомобилей.

1.3. Место учебной практики в структуре:

Учебная практика базируется на освоении дисциплин общепрофессионального цикла: «Инженерная графика», «Материаловедение», «Охрана труда». Необходимые умения и знания обучающийся приобретает при изучении междисциплинарных курсов: «Слесарное дело», «Допуски и технические измерения».

1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики в рамках профессионального модуля ПМ 03 – 288 часов

из них: учебная практика (производственное обучение)- 144 часа;

учебная практика демонтно-монтажная-144часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.
ПК 1.2	Выполнять работы по различным видам технического обслуживания и текущего ремонта.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов	Кол-во часов /недель	Практика
1	2	3	4
ПК 1.1- ПК1.2	ПМ 03 Выполнение работ по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»	Всего по ПМ 288час /8нед	
ПК 1.1- ПК1.2	Учебная практика (производственное обучение)	144час /4нед	Концентрированная 4 семестр
ПК 1.1- ПК1.2	Учебная практика демонтажно-монтажная	144час /4нед	Концентрированная 4 семестр
	Всего:	288	

3.2. Содержание обучения по учебной практике

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей, тем практики, виды работ	Содержание тем по виду работ	Кол-во часов /неделя	Уровень освоения
ПК 1.1 ПК 1.2	ПМ 03 Выполнение работ по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»			
Учебная практика (производственное обучение)			144 час / 4 нед	
Раздел1. Слесарные работы			90	
Вводное занятие		Содержание		2
<i>Виды работ</i> Ознакомление с программой практики. Организация рабочего места. Демонстрация знаний по охране труда и техники безопасности.		Правила внутреннего распорядка, режим работы учебной мастерской. Программа слесарной практики. Безопасные приемы слесарной работы. Организация рабочего места Инструктаж по технике безопасности.		
Тема 1.1. Измерительный инструмент		Содержание		2
<i>Виды работ</i> Измерение линейных и угловых размеров линейками, угольниками, штангенинструментами, калибрами. Исчисление размеров. Отработка навыков пользования измерительным инструментом.		Классификация и виды измерительного инструмента, устройство, правила пользования. Исчисление размеров. Показ приемов работы с измерительным инструментом.		
Тема 1.2. Разметка металла		Содержание		2
<i>Виды работ</i> Разметка по чертежу (эскизу) и шаблону Кернение размеченных контуров.		Разметка плоских поверхностей, ее сущность и назначение в зависимости от характера производства. Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при разметке. Пространственная разметка и ее особенности. Инструмент и приспособления для пространственной разметки. Приемы разметки и их последовательность. Способы пространственной разметки. Правила техники безопасности при разметке металла.		
Тема 1.3. Рубка металла		Содержание		2
<i>Виды работ</i> Рубка зубилом различных поверхностей. Вырубание канавок крейцмейселем. Заточка инструмента.		Назначение рубки. Инструмент, применяемый при рубке металла. Способы выполнения рубки. Механизация рубки. Правила техники безопасности при рубке металла. Возникновение брака при рубке металла, его предупреждение.		

Тема 1.4.Резка металла	Содержание	
<i>Виды работ</i> Резание металла по рискам и разметкам ножовкой и ножницами.	Сущность резки и ее назначение. Инструмент и элементы процесса резки. Приемы резки металла ручной ножовкой и ручными ножницами. Правила техники безопасности при резке металла. Возникновение брака при выполнении работ и его предупреждение.	2
Тема 1.5. Опиливание металла	Содержание	
<i>Виды работ</i> Опиливание различных поверхностей с контролем по линейке, угольнику, штангенциркулю и образцам шероховатости обработки. Распиливание отверстий и пазов.	Сущность операции опилования и ее назначение. Напильники, классификация напильников. Выбор напильников, уход за ними и восстановление затупившихся зубьев. Виды опилования. Механизация опилования и зачистки деталей. Причины брака при опиловании и основные правила техники безопасности.	2
Тема 1.6. Обработка отверстий	Содержание	
<i>Виды работ</i> Сверление, зенкерование и развертывание сквозных и глухих отверстий на станках. Приемы сверления ручной и электрической дрелью. Сверление по кондуктору.	Назначение сверления, зенкерования и развертывания. Виды сверл, зенкеров, разверток и их элементы. Углы заточки. Выбор режущих инструментов в зависимости от технологии и свойств обрабатываемого материала. Правила подготовки сверлильного станка к работе. Способы крепления инструмента и обрабатываемых изделий. Приемы сверления глухих и сквозных отверстий. Предупреждение брака. Правила техники безопасности. Контроль точности обработки.	2
Тема 1.7. Нарезание резьбы	Содержание	
<i>Виды работ</i> Нарезание наружной и внутренней резьб метчиками и плашками. Восстановление изношенных и сорванных резьб.	Резьба и ее элементы. Параметры резьб. Инструмент для нарезания внутренней и наружной резьбы. Правила и приемы нарезания внутренней и наружной резьбы вручную. Брак при нарезании резьбы, его причины и способы предупреждения.	2
Тема 1.8. Клепка	Содержание	
<i>Виды работ</i> Клепки тормозных накладок, фрикционных накладок сцепления, деталей оперения автомобиля. Развальцовка трубок.	Назначение клепки и ее применение. Заклепки и заклепочные соединения. Материал, инструмент, оснастка для производства клепки. Приемы ручной и механизированной клепки. Дефекты клепки, меры их устранения. Правила техники безопасности при выполнении работ.	2
Тема 1.9. Притирка	Содержание	
<i>Виды работ</i> Притирка топливных краников, клапанов, штуцеров.	Общие сведения о притирке. Приемы и правила притирки. Механизация процесса притирки. Точность и чистота обработки. Брак при притирке и способы его предупреждения. Правила	2

	техники безопасности.			
Тема 1.10. Медницко-жестяницкие работы	Содержание			
<i>Виды работ</i> Выполнение работ по правке, резке и гибке, изготовлению швов. Паяние баков, радиаторов охлаждения и трубок.	Назначение медницко-жестяницких работ. Классификация типовых жестяницких изделий. Приспособления и инструменты, применяемые при выполнении медницко-жестяницких работ.		2	
Тема 1.11. Сварочные работы	Содержание			
<i>Виды работ</i> Выполнение сварочных работ электросварки и газосварки при изготовлении деталей.	Автогенная сварка. Контактная сварка. Сварка плавлением. Дуговая сварка. Сварка в среде защитных газов. Сварка искусственных материалов горячим воздухом. Правила техники безопасности. Значение сварки в ремонте автомобилей.		2	
Тема 1.12. Комплексные работы	Содержание			
<i>Виды работ</i> Изготовление деталей с включением основных способов слесарной обработки металла.	Изготовление деталей согласно выданному заданию с соблюдением технических условий.		2	
<i>Выполнение проверочной работы</i>				
Раздел 2. Станочные работы		54		
Вводное занятие	Содержание			
<i>Виды работ</i> Организация рабочего места. Демонстрация знаний по охране труда и техники безопасности.	Программа станочной практики. Безопасные приемы работы. Организация рабочего места станочника. Инструктаж по технике безопасности.			2
Тема 2.1. Измерительный инструмент	Содержание			
<i>Виды работ</i> Измерение размеров штангенциркулем, калибрами, микрометром.	Классификация и виды измерительного инструмента, правила пользования. Приемы работы. Исчисление размеров.			2
Тема 2.2. Токарная обработка	Содержание			
<i>Виды работ</i> Изготовление болтов, гаек, шпилек, валиков, втулок, кронштейнов, муфт, стаканов, колец. Растачивание барабанов, дисков.	Сущность обработки металлов резанием. Конструкция резцов. Правила их заточки. Выбор режима. Причина поломок. Приемы выполнения работ. Виды и причины брака. Контроль точности и предупреждение брака. Правила техники безопасности.			2
Тема 2.3. Фрезерные работы	Содержание			
<i>Виды работ</i> Фрезерование канавок, пазов, уступов на различных деталях.	Основные режимы фрезерования. Приспособления при фрезеровании. Правила нападки станка на режим резания. Виды и конструкции фрез. Охлаждение фрез. Правила техники			2

	безопасности. Приемы фрезерования различных плоскостей. Контроль качества.		
Тема 2.4. Работы на станках сверлильно-расточной группы	Содержание		
<i>Виды работ</i> Сверление и расточка различных деталей несложного характера.	Сущность процесса сверления и расточки. Основные режимы. Правила наладки станков на режимы. Правила установки режущего инструмента и заготовки. Приемы работы. Контроль качества и предупреждение брака. Правила техники безопасности.		2
Тема 2.5. Обработка металла абразивным инструментом	Содержание		
<i>Виды работ</i> Обработка гильз цилиндров, сопрягаемых поверхностей головок и блоков двигателей, масляных насосов, топливных насосов.	Сущность абразивной обработки металла. Выбор режимов обработки. Инструменты, применяемые при абразивной обработке. Правила наладки станка на режим и установка инструмента. Приемы абразивной обработки. Контроль качества и предупреждение брака. Правила техники безопасности		2
Тема 2.6. Комплексные работы	Содержание		
<i>Виды работ</i> Изготовление детали по чертежу: валы с посадочными поверхностями под подшипники; со шпоночной канавкой, резьбой, лысой, с различными переходами; втулки под оси, с резьбой, канавками под кольца.	Изготовление деталей согласно выданному заданию с соблюдением технических условий. Выбор оборудования, инструмента в соответствии с заданием. Наладка оборудования и изготовление детали. Контроль детали		2
<i>Выполнение проверочной работы</i>			
Аттестация по учебной практике - дифференцированный зачет			
		Всего	144час /4 нед

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы практики предполагает наличие слесарных и токарно-механических мастерских

Оборудование:

- верстаки слесарные с индивидуальным освещением и защитными экранами;
- параллельные поворотные тиски;
- комплект рабочих инструментов;
- измерительный и разметочный инструмент.

Станки универсальные:

- сверлильный;
- токарно-винторезный;
- универсально-фрезерный;
- шлифовальный;
- заточной;
- приспособления.

Заготовки для выполнения работ

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Пехальский А. П. Устройство автомобилей: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/А. П. Пехальский, И. А. Пехальский.- 11-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2014.-528 с.
2. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей.: Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Под ред. В.М. Власова.– М.: Издательский центр «Академия», 2011. - 476 с..-(СПО)

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, концентрированно в 4 семестре.

Обязательным условием допуска к прохождению учебной практики в рамках профессионального модуля «Выполнение работ по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей» является освоение учебного материала по соответствующим разделам модуля.

Аттестация по итогам учебной практики проводится на основании практических результатов проверочной работы в форме дифференцированного зачета.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство практическим обучением осуществляется мастерами производственного обучения, имеющими среднее специальное образование, опыт работы по слесарной обработке металлов и опыт работы на металлорежущих станках, владеющих методикой производственного обучения.

Мастера производственного обучения: наличие 5-6 квалифицированного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в профильных организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1.Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.	- выполнение работ по разборке, сборке узлов и агрегатов автомобиля; - устранение неисправностей узлов и агрегатов автомобиля	Оценка выполнения практического задания
ПК 1.2.Выполнять работы по различным видам технического обслуживания и текущего ремонта.	- выполнение работ по различным видам технического обслуживания и текущего ремонта; - обнаружение неисправностей узлов и агрегатов автомобиля	Оценка выполнения практического задания

5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Оценка качества освоения учебной практики в рамках профессионального модуля ПМ.03 «Выполнение работ по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей» включает текущий контроль знаний, контроль выполнения обучающимися индивидуальных практических заданий.

Контроль и оценка результатов осуществляется мастером в процессе производственного обучения.

5.1 Контроль сформированности профессиональных компетенций

5.2 Развитие общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК1.Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- демонстрация интереса к будущей профессии в процессе освоения образовательной программы, участия в научно-исследовательской работе, олимпиадах, фестивалях, конференциях.	-наблюдение и оценка достижений при выполнении заданий на практических занятиях в период учебной практики; -оценка достижений по результатам выполнения внеаудиторной самостоятельной работы; -наблюдение и оценка достижений по результатам деятельности во внеучебных мероприятиях.
ОК2.Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач; - оценка эффективности и качества выполнения	-наблюдение и оценка достижений при выполнении заданий на практических занятиях в период учебной практики.

	профессиональных задач.	
ОК3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- правильность и объективность оценки нестандартных ситуаций.	-наблюдение и оценка достижений при выполнении заданий на практических занятиях в период учебной практики.
ОК4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	- эффективный поиск, ввод и использование необходимой информации для выполнения профессиональных задач	-наблюдение и оценка достижений при выполнении заданий на практических занятиях в период учебной практики; -оценка достижений по результатам выполнения внеаудиторной самостоятельной работы.
ОК5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	-использование информационно – коммуникационных технологий для решения профессиональных задач	-наблюдение и оценка достижений при выполнении заданий на практических занятиях в период учебной практики; -оценка достижений по результатам выполнения внеаудиторной самостоятельной работы.
ОК6.Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	- взаимодействие со студентами и преподавателями в ходе обучения.	-наблюдение и оценка достижений при выполнении заданий на практических занятиях в период учебной практики.
ОК7.Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	-проявление интереса к исполнению воинской обязанности; - проявление логического мышления.	-наблюдение и оценка достижений при выполнении заданий на практических занятиях в период учебной практики, военных сборов

5.3.Оценка результатов учебной практики

Программа учебной практики завершается аттестацией при выполнении контрольных проверочных работ. Выполнение работ оценивается в соответствии с «Критериями оценки по производственному обучению» в баллах по пятибалльной системе.

Критерии оценок учебной практики

Отметка «5»:

-безошибочное, уверенное и вполне самостоятельное выполнение всех приёмов и методов операции;

-полное соответствие выполненного изделия техническим требованиям;

-правильная и качественная организация труда и рабочего места перед работой, во время работы и после её окончания;

-соблюдение правил по охране труда.

Отметка «4»:

-правильное и самостоятельное выполнение основных приёмов и методов операции при наличии несущественных недочетов;

-соответствие выполненного изделия техническим требованиям;

-соблюдение правил организации труда, рабочего места, безопасности при наличии единичных нарушений;

Отметка «3»:

-выполнение приемов операции с нарушениями, не приводящими к браку, затруднения в пользовании контрольно-измерительным инструментом или оборудованием;

-недочеты и отступления от технических требований в пределах нормы;

-недочеты в организации труда и рабочего места, затруднения в пользовании технологической картой, нарушения в организации труда, исправляемые по замечанию мастера,

Отметка «2»:

-грубые нарушения в приемах и способах выполнения операции;

брак в работе;

-существенные недостатки в организации труда и рабочего места

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ п/п	Номера пунктов				Дата внесения изменений	Содержание изменения (новое содержание пункта)	Подпись председателя ЦМК
	измененных	замененных	новых	аннулированных			

**СВЕДЕНИЯ О ПЕРЕУТВЕРЖДЕНИИ ПРОГРАММЫ
НА ОЧЕРЕДНОЙ УЧЕБНЫЙ ГОД**

Учебный год	Решение цикловой методической комиссии	Подпись председателя ЦМК

Согласовано:


Зам. директора по УР Зареченского технологического института – филиала
ФГБОУ ВПО ПензГТУ



Е.Ю. Нехорошева

201 4 г.

Ответственный за УПП Зареченского технологического института – филиала
ФГБОУ ВПО ПензГТУ


Е.М. Лапаева
«29» 08 201 4 г.

Главный инженер

(занимаемая должность)

Муниципальное предприятие «Автотранс»

(полное наименование предприятия, учреждения)



А.А. Кортышков

(Ф.И.О.)

201 4 г.

МП

Председатель

(занимаемая должность)

НОУ ДПОС СТЦ МО ДОСААФ России г.Заречный

(полное наименование предприятия, учреждения)



В.А. Савельев

(Ф.И.О.)

201 4 г.

МП