

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**«Выполнение работ по рабочим профессиям:
19149 Токарь, 19479 Фрезеровщик,
18466 Слесарь механосборочных работ,
16045 Оператор станков с программным управлением
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения
(профиль технический)**

ПМ.00 Профессиональные модули ВАРИАТИВНАЯ ЧАСТЬ

ПМ 04. Выполнение работ по рабочим профессиям: 19149 «Токарь», 19479 «Фрезеровщик», 18466 «Слесарь механосборочных работ», 16045 «Оператор станков с программным управлением»

Место профессионального модуля в структуре ППССЗ

Профессиональный модуль является вариативной частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО технического профиля **15.02.01 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**: и соответствующих профессиональных (ПК) и общих компетенций (ОК).

Общее количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля – 620 часов, в том числе:

МДК 04.01. Введение в рабочую профессию – 44 часа,
учебная практика – 576 часов.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

Профессиональные компетенции

ПК 1. Выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии;

ПК 2. Проверять качество выполненных работ.

Общие компетенции, включающие в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной

деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- обработки деталей на универсальных токарных, сверлильных, фрезерных станках;
- обработки деталей на металлорежущих станках с программным управлением;
- слесарной обработки и слесарно-сборочных работ;
- контроля качества выполненных работ.

уметь:

- выполнять работы по обработке деталей на токарных, сверлильных, фрезерных станках с применением охлаждающей жидкости, с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой;
- выполнять слесарные и слесарно-сборочные работы;
- контролировать качество обработанных деталей.

знать:

- основные методы, технологическую последовательность обработки деталей на металлорежущих станках;
- основные методы, технологическую последовательность и особенности слесарной обработки;
- основные свойства обрабатываемых материалов;
- классификацию металлорежущих станков, схемы устройств и принципы работы металлорежущих станков;
- назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- основные виды и типы режущих инструментов, инструментальные материалы, правила выбора и применения инструментов;
- требования к качеству обработки деталей; систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- правила электро- и пожарной безопасности;
- правила техники безопасности при работе на металлорежущих станках и слесарных работах.

Разделы профессионального модуля

1. Междисциплинарный курс МДК 04.01. Введение в рабочую профессию

Основные дидактические единицы (разделы)

Подготовка к получению рабочей профессии. Квалификационная характеристика рабочей профессии. Квалификационные испытания на получение разряда по рабочей профессии. Основные понятия и определения технологии машиностроения. Материалы и сплавы в машиностроении. Общие сведения о процессе резания. Основные виды обработки. Режимы резания при обработке деталей. Режущий инструмент. Шероховатость поверхности, точность обработки и технические измерения. Основные сведения о металлорежущих станках и технологической оснастке. Выполнение слесарных работ. Выполнение работ на металлорежущих станках. Охрана труда и техника безопасности при станочных работах. Обеспечение пожаро- и электробезопасности.

2. Учебная практика

Инструктаж по безопасности выполняемых работ на конкретном рабочем месте. Составление технологической последовательности слесарной и механической обработки деталей. Выполнение работ по профессиям рабочих: 19149 «Токарь», 19479 «Фрезеровщик», 18466 «Слесарь механосборочных работ», 16045 «Оператор станков с программным управлением». Контроль качества работ.