

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
«Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и
осуществление технического контроля»
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения
(профиль технический)

**ПМ.00 Профессиональные модули
ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ**

**ПМ 03. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин
и осуществление технического контроля**

Место профессионального модуля в структуре ППССЗ

Профессиональный модуль является обязательной частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО технического профиля **15.02.01 Технология машиностроения** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** и соответствующих профессиональных (ПК) и общих компетенций (ОК).

Общее количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля – 492 часа, в том числе:

МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей – 160 час.;
МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации – 224 часа;
производственная практика – 108 часа.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

Профессиональные компетенции

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

Общие компетенции, включающие в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.

ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

уметь:

- проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
- устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
- выбирать средства измерения;
- определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
- анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
- рассчитывать нормы времени;

знать:

- основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
- основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
- основные методы контроля качества детали;
- виды брака и способы его предупреждения;
- структуру технически обоснованной нормы времени;
- основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.

Разделы профессионального модуля**1. Междисциплинарный курс МДК.03.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей****Основные дидактические единицы (разделы)**

Основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента. Проектирование технологической оснастки различных видов и назначения. Расчет эффективности применения технологической оснастки. Установка заготовок в приспособлениях, их базирования и закрепления. Расчет зажимных элементов приспособлений. Расчет погрешности базирования, усилий зажима заготовки в приспособлении.

2. Междисциплинарный курс МДК.03.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации**Основные дидактические единицы (разделы)**

Обеспечение качества изделия. Понятие о погрешностях изготовления и измерения деталей. Виды и причины возникновения. Виды соединения деталей. Обеспечение точности обработки. Допуски и посадки гладких элементов деталей. Точность формы и расположения поверхностей. Шероховатость поверхности. Нормирование и измерение. Основы технических измерений. Измерение и контроль размеров и форм деталей. Средства измерений. Выбор средств измерений. Допуски, посадки и средства измерения соединений. Обеспечение точности обработки при внедрении технологических процессов изготовления деталей машин.