

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технологическая оснастка»
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения
(профиль технический)

П.00 Профессиональный цикл
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины

ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
ОП.09 Технологическая оснастка»

Место дисциплины в структуре ПССЗ

Дисциплина «Технологическая оснастка» относится к общепрофессиональным дисциплинам профессионального цикла в соответствии с ФГОС по специальности СПО технического профиля 15.02.08 Технология машиностроения программы подготовки специалистов среднего звена.

Общее количество часов на освоение рабочей программы дисциплины – 77 часов.

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

уметь:

- -осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;
- -составлять технические задания на проектирование технологической оснастки;

знать:

- -назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;
- -схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях;
- приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

Основные дидактические единицы (разделы) дисциплины

Станочные приспособления. Общие сведения о приспособлениях. Базирование заготовок. Установочные элементы в приспособлениях. Зажимные механизмы. Направляющие и настроечные элементы приспособлений. Механизированные приводы приспособлений. Делительные и поворотные устройства. Корпуса приспособлений. Конструкция станочных приспособлений. Приспособления для металлорежущих станков. Вспомогательные инструменты для металлообрабатывающих станков.