

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технологическое оборудование»
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения
(профиль технический)

II.00 Профессиональный цикл
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины

ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
ОП.07 Технологическое оборудование

Место дисциплины в структуре ППССЗ

Дисциплина «Технологическое оборудование» относится к общепрофессиональным дисциплинам профессионального цикла в соответствии с ФГОС по специальности СПО технического профиля 15.02.08 Технология машиностроения программы подготовки специалистов среднего звена.

Общее количество часов на освоение рабочей программы дисциплины – 153 часов.

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

уметь:

- -читать кинематические схемы;
- -осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса;

знать:

- -классификацию и обозначения металлорежущих станков;
- -назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в т.ч. с числовым программным управлением (ЧПУ);
- назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС)

Основные дидактические единицы (разделы) дисциплины

Общие сведения о металлообрабатывающих станках. Классификация металлообрабатывающих станков. Цикловое программное управление станками. Числовое программное управление для автоматизированного оборудования. Техно-экономические показатели технологического оборудования.

Типовые механизмы металлообрабатывающих станков. Базовые детали станков. Передатки, применяемые в станках. Муфты и тормозные устройства. Реверсивные механизмы. Коробки скоростей. Коробки передач.

Металлообрабатывающие станки: назначение, кинематика, устройство, наладка.

Станки токарной группы. Станки сверлильно-расточной группы. Фрезерные станки. Резьбообрабатывающие станки. Станки строгально-протяжной группы. Шлифовальные станки. Зубообрабатывающие станки. Многоцелевые станки.

Автоматизированное производство. Автоматические линии станков. Гибкие производственные модули (ГПМ) и роботизированные технологические комплексы (РТК). Гибкие производственные системы (ГПС) и гибкие автоматизированные участки (ГАУ)

Подготовка металлообрабатывающих станков к эксплуатации.