

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Процессы формообразования и инструменты»
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения
(профиль технический)

П.00 Профессиональный цикл
ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины

ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
ОП.06 Процессы формообразования и инструменты

Место дисциплины в структуре ПСССЗ

Дисциплина **«Процессы формообразования и инструменты»** относится к общепрофессиональным дисциплинам профессионального цикла в соответствии с ФГОС по специальности СПО технического профиля 15.02.08 Технология машиностроения программы подготовки специалистов среднего звена.

Общее количество часов на освоение рабочей программы дисциплины – 260 часов.

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

уметь:

- -пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;
- -выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;
- -производить расчет режимов резания при различных видах обработки;

знать:

- -основные методы формообразования заготовок;
- -основные методы обработки металлов резанием;
- -материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;
- -виды лезвийного инструмента и область его применения;
- -методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки.

Основные дидактические единицы (разделы) дисциплины

Горячая обработка материалов. Литейное производство. Обработка материалов давлением.

Обработка материалов резанием. Основы обработки материалов резанием. Точение.

Строгание и долбление. Обработка материалов сверлением, зенкерованием и развертыванием. Фрезерование. Резьбонарезание. Зубонарезание. Протягивание Шлифование. Отделочные виды обработки.

Обработка материалов методами пластического деформирования. Электрофизические и электрохимические методы размерной обработки.